

Braukmann D15S

Druckminderer mit Kartuscheneinsatz, membrangesteuert Standardausführung

Anwendung

Gemäß DIN EN 806-2 in Verbindung mit DIN 1988-200 schützt ein Druckminderer die Trinkwasser-Installation vor zu hohem Versorgungsdruck. Darüber hinaus kann der Druckminderer, unter Berücksichtigung seiner Spezifikationen, für gewerbliche und industrielle Zwecke eingesetzt werden.

Bei Verwendung eines Druckminderers werden Druckschäden an Bauteilen der Trinkwasser-Installation vermieden. Durch die Druckreduzierung wird der Wasserverbrauch und die damit in Verbindung stehenden Energiekosten gesenkt.

Der eingestellte Druck wird auch bei stark schwankenden Vordrücken durch den druckentlasteten Ventileinsatz konstant gehalten.

Durch das Reduzieren und Konstanthalten des Betriebsdrucks werden störende Fließgeräusche innerhalb der Installation minimiert.

Zertifizierung

- DVGW
- WRAS (bis zu 23 °C)
- KIWA (DN65-DN100)
- SVGW (DN65-DN100)

Besondere Merkmale

- Bleifrei: Bleigehalt aller Materialien weniger als 0,1 %
- Vordruckkompensation - schwankende Vordrücke üben keinen Einfluss auf den Hinterdruck und damit auf die Nutzung der Trinkwasser-Installation
- Patentierte Kartuschenlösung zur einfachen Montage und Wartung
- Drei Kartuscheneinsätze für alle Nennweiten ermöglichen eine effiziente Lagerhaltung
- Hohe Korrosionsbeständigkeit durch Edelstahl-Kartuschen und PA-Beschichtung
- Sollwertfeder geschützt außerhalb des Trinkwasserbereichs
- Mit Manometer ein- und ausgangsseitig
- Funktionalität und Leistung wurden im Rahmen eines beschleunigten Lebensdauertests mit über 400.000 Zyklen bestätigt (Anforderung gemäß DIN EN 1567: 200.000 Zyklen)
- Konform mit BSEN 1567
- Alle Werkstoffe sind UBA-konform
- ACS-zertifiziert
- 5 Jahre Garantie



Technische Daten

Medien	
Medium:	Trinkwasser
Anschlüsse/Größen	
Anschlussgrößen:	2" - 8"
Nennweiten:	DN50 - DN200 DN125 erhältlich mit Adapterflanschen DN100 / DN125
Druckwerte	
Max. Eingangsdruck:	16 bar
Hinterdruck:	DN 50 - 100: 1,5 - 7,5 bar DN 150 - 200: 1,5 - 8 bar
Nennndruck:	PN16
Mindestdruckgefälle:	1 bar
Betriebstemperaturen	
Max. Mediumtemperatur:	65 °C
Max. Betriebstemperatur des Mediums gemäß DIN EN 1567:	30 °C

Aufbau

Übersicht	Komponenten	Werkstoffe
	1 Federhaube mit Einstellschraube	Duktiler Guss (EN-GJS-400-15 DIN EN 1563), beschichtet mit PA (Polyamid)
	2 Manometer	-
	3 Schrauben und Muttern	Edelstahl
	4 Gehäuse mit Flanschen ISO 7005-2, DIN EN 1092-2, Baulänge nach DIN EN 558-1	Duktiler Guss (EN-GJS-400-15 DIN EN 1563), beschichtet mit PA (Polyamid)
Nicht dargestellte Komponenten:		
	Sollwertfeder	Federstahl
	Membran und Dichtungen	EPDM
	Kartuscheneinsatz	Edelstahl
	Nutring und Dichtungsscheibe	EPDM

Funktion

Federbelasteter Druckminderer arbeitet nach dem Kraftvergleichssystem. Der Membrankraft wirkt die Federkraft des Regelventils entgegen. Sinkt infolge einer Entnahme der Ausgangsdruck (Hinterdruck) und damit die Membrankraft, so öffnet die nun größere Federkraft das Ventil. Der Ausgangsdruck wird wieder höher, bis erneut ein Gleichgewichtszustand zwischen Membran- und Federkraft erreicht ist.

Der Eingangsdruck (Vordruck) hat keinen Einfluss auf das Regelventil im Druckminderer. Druckschwankungen auf der Eingangsseite beeinflussen nicht den Hinterdruck (Vordruckkompensation).

Transport und Lagerung

Teile in der Originalverpackung aufbewahren und erst kurz vor der Installation auspacken.

Die folgenden Parameter gelten für Transport und Lagerung:

Parameter	Wert
Umgebung:	sauber, trocken und staubfrei
Min. Umgebungstemperatur:	5 °C
Max. Umgebungstemperatur:	55 °C
Min. relative Luftfeuchtigkeit der Umgebung:	25 % *
Max. relative Luftfeuchtigkeit der Umgebung:	85 % *

* nicht kondensierend

Einbauhinweise

Anforderungen an den Einbau

- Einbau in horizontale Rohrleitung mit Federhaube nach oben
- Montage in vertikaler Rohrleitung möglich mit erhöhtem Wartungsaufwand
- Vor und hinter dem Feinfilter Absperrarmaturen vorsehen
- Der Einbauort muss frostsicher, sicher vor Überflutung und gut zugänglich sein
 - Manometer gut beobachtbar
 - Vereinfacht Instandhaltung und Reinigung
- Bei Hauswasserinstallationen bei denen ein hohes Maß an Schutz vor Verschmutzungen erforderlich ist, sollte vor dem Druckminderer ein Feinfilter eingebaut werden
 - Der Druckminderer wird so optimal vor Schmutz geschützt
- Beruhigungsstrecke von 5 x DN hinter Druckminderer vorsehen (Entsprechend DIN EN 806-2)
- Instandhaltungspflichtige Armatur nach DIN EN 806-5

Einbaubeispiel

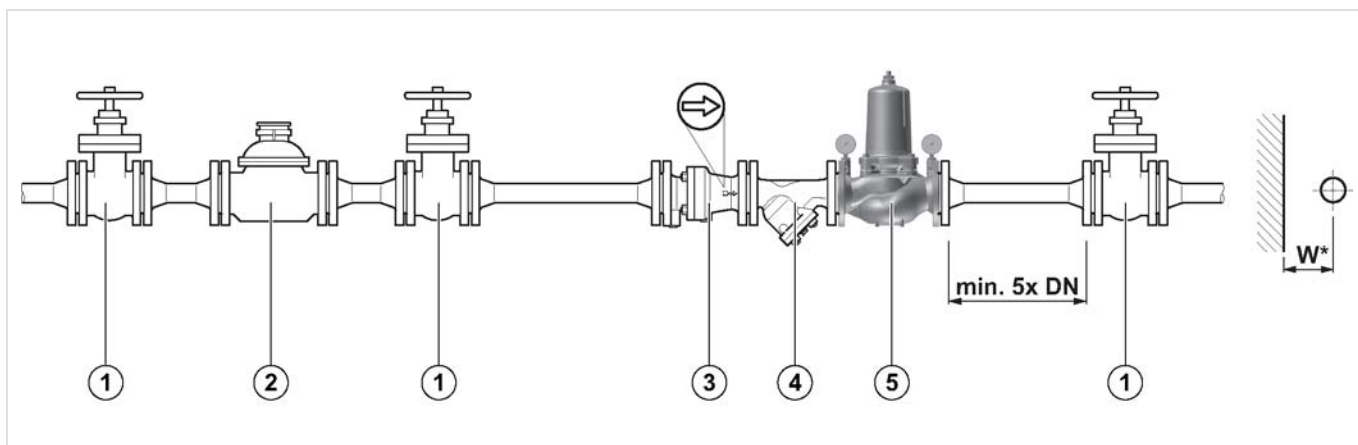


Abb. 1 Beispiel für den standardmäßigen Einbau für Druckminderer

- 1 Absperrventil
- 2 Wasserzähler
- 3 Rückflussverhinderer
- 4 Schmutzfänger
- 5 Druckminderer

Anschlussgrößen:						
DN	50	65	80	100	150	200
Zoll	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"
Abstand in mm (W*):	110	120	130	145	200	230

* Mindestabstand Wand - Mitte Rohrleitung

Technische Eigenschaften

k_{VS}-Werte

Anschlussgrößen:						
DN	50	65	80	100	150	200
Zoll	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"
DVGW-Registriernummer	angefordert	NW-6330CN0112			n.a.	
k _{VS} -Wert (m³/h):	18	49	51	56	230	255

Druckabfallverhalten

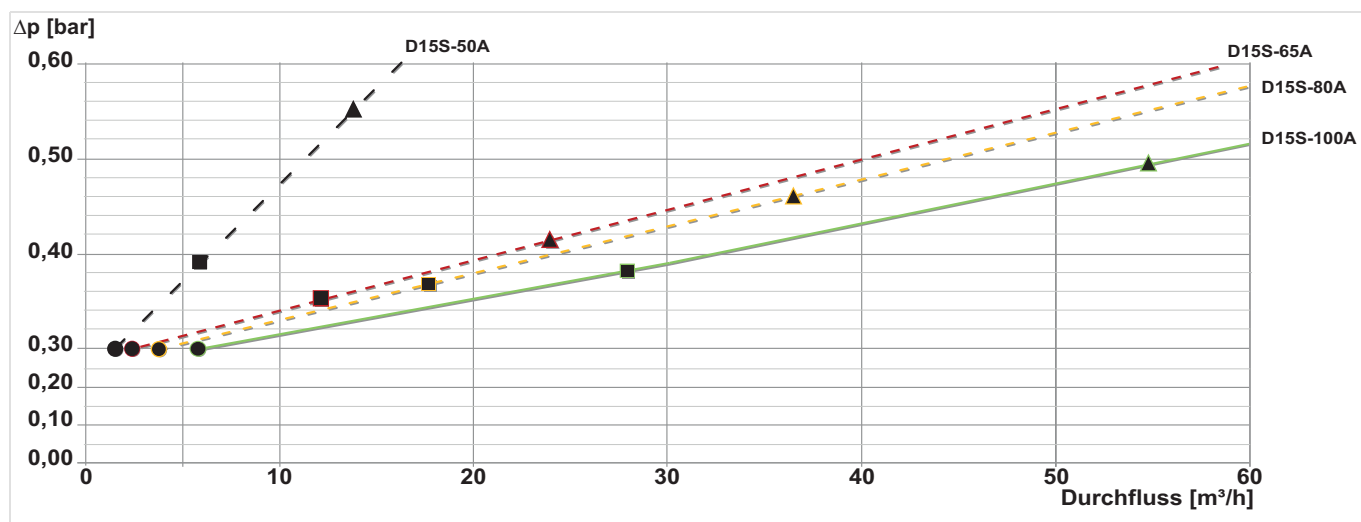


Abb. 2 Druckabfall innerhalb des Ventils für Nennweite DN50 bis DN100

Druckeinstellung: Eingangsdruck: 8 bar, eingestellter Hinterdruck: 3 bar

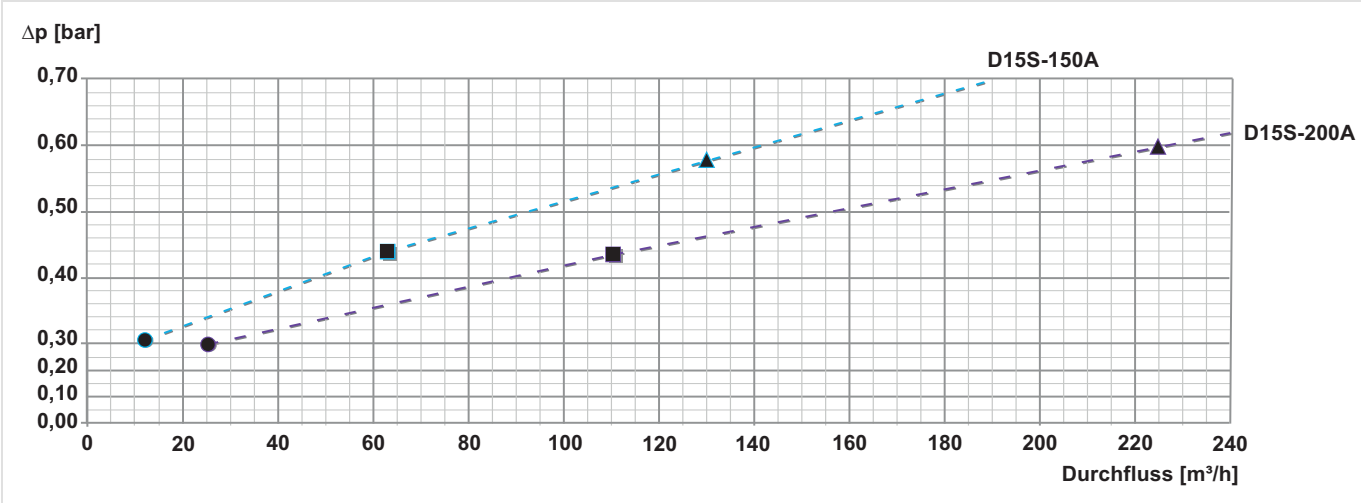
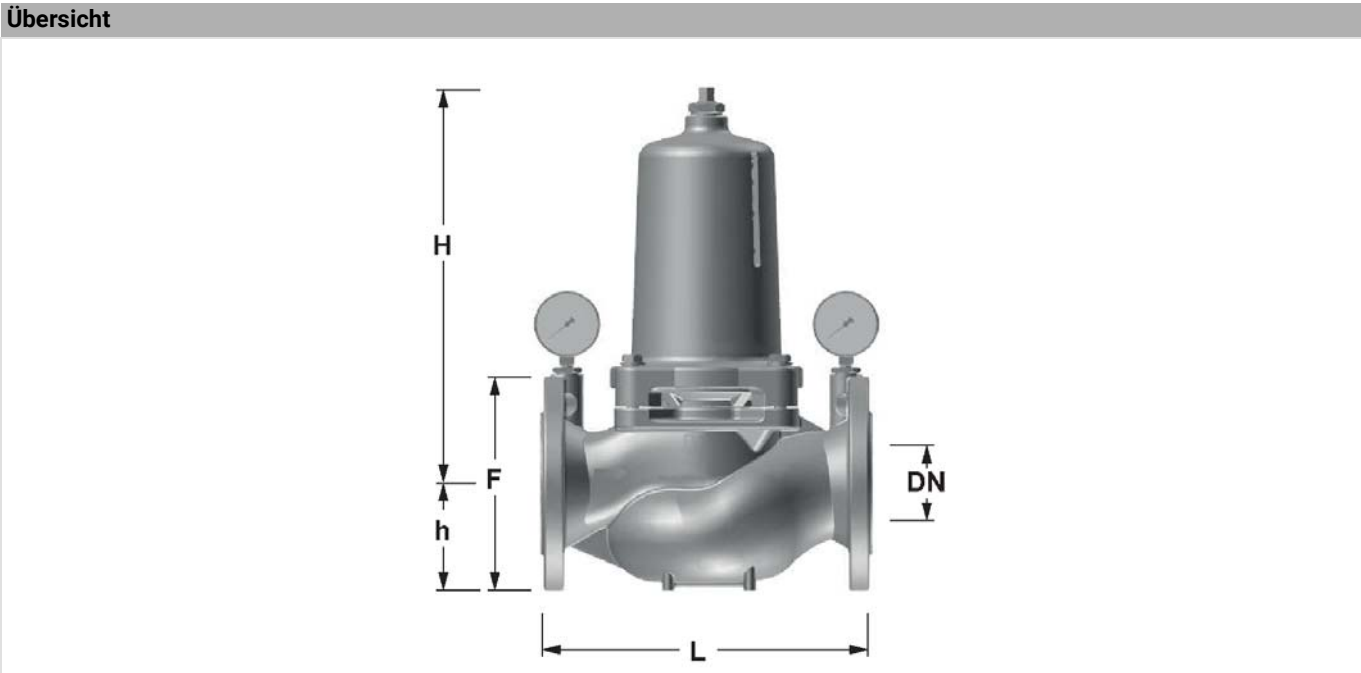


Abb. 3 Druckabfall innerhalb des Ventils für Nennweite DN150 und DN200
Eingangsdruck: 8 bar, eingestellter Hinterdruck: 3 bar

Durchflussrate

Nennweite	DN50	DN65	DN80	DN100	DN150	DN200
● ≙ bei 10% des Nenndurchflusses	1,4 m³/h	2,4 m³/h	3,6 m³/h	5,6 m³/h	12,7 m³/h	22,6 m³/h
■ ≙ bei 1 m/s Fließgeschwindigkeit	7 m³/h	12 m³/h	18 m³/h	28 m³/h	63 m³/h	113 m³/h
▲ ≙ Nenndurchfluß QN bei 2 m/s Fließgeschwindigkeit	14 m³/h	24 m³/h	36 m³/h	56 m³/h	127 m³/h	226 m³/h
bei 4 m/s Fließgeschwindigkeit	28 m³/h	48 m³/h	72 m³/h	112 m³/h	254 m³/h	452 m³/h

Abmessungen



Parameter		Werte					
Nennweiten:	DN	50	65	80	100	150	200
Anschlussgrößen:	Zoll	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"
Gewicht:	kg	14	30,5	32	34,5	110	135
Abmessungen:	L	230	290	310	350	480	600
	H	296	370	370	370	541	534
	h	83	93	100	110	143	170
	F	165	185	200	220	285	340

Hinweis: Alle Bemaßungen in mm, sofern nicht anders angegeben.

Bestellinformation

Die folgenden Tabellen enthalten sämtliche Informationen, die Sie zum Bestellen eines Artikels Ihrer Wahl benötigen. Geben Sie beim Bestellen immer die Artikelnummer an.

Produktvarianten

Das Ventil ist in den folgenden Nennweiten erhältlich: DN50, DN65, DN80, DN100, DN150, DN200.

- Standard
- nicht verfügbar

		D15S-...A
Anschlussart:	Flansche PN16, ISO 7005-2, DIN EN 1092-2, Baulänge nach DIN EN 558-1, Gehäuse aus duktilem Guss (EN-GJS-400-15 DIN EN 1563), beschichtet mit PA (Polyamid)	•

Hinweis: ...= Nennweite

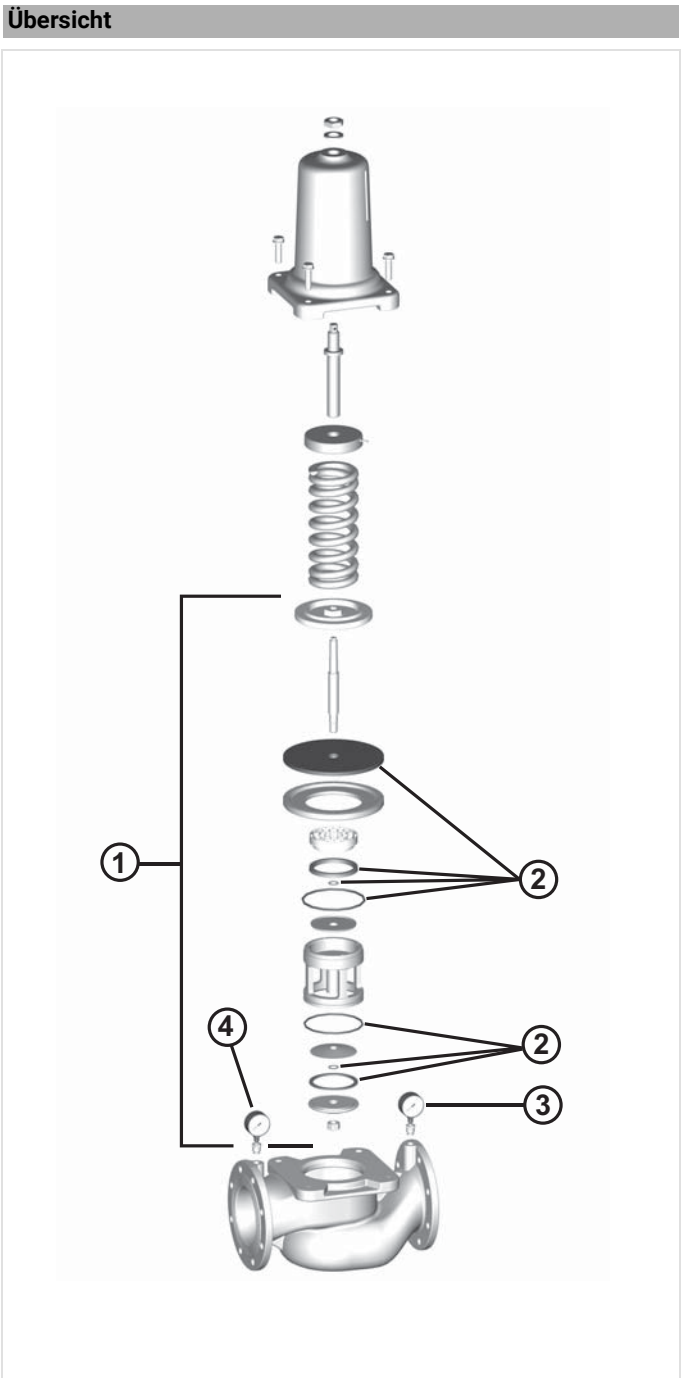
Hinweis: Beispiel Bestellnummer für Ventil in Nennweite DN65: D15S-65A

Zubehör

	Beschreibung	Größe	Artikelnummer
	EXF125-A Adapterflansch		
	Adapterflansch von DN 100 auf DN 125 Kugelgraphitguss, PN 16 gemäß ISO 7005-2 und DIN EN 1092-2, DVGW-geprüft, im Lieferumfang enthalten: Schrauben, Muttern und Dichtscheibe, Einbaumaß Adapterflansch (ohne Schrauben) 33 mm		
			EXF125-A

Ersatzteile

Druckminderer D15S, Baureihe ab 2012



	Beschreibung	Größe	Artikelnummer
1	Ventileinsatz komplett		
		DN50	0904175
	vor 03/2020	DN65 - DN100	D15S-SET-OT
	ab 03/2020	DN65 - DN100	0904220
		DN150 - DN200	0904139
2	Dichtungssatz komplett		
		DN50	0904176
	ab 03/2020	DN65 - DN100	0904221
		DN150 - DN200	0904140
3	Manometer		
		0 - 10 bar	M39M-A10
4	Manometer		
		0 - 16 bar	M39M-A16

resideo

Ademco 1 GmbH

Hardhofweg 40
74821 Mosbach
DEUTSCHLAND
Tel.: +49 6261 81-0
info.de@resideo.com
resideo.com/de

Ademco 1 B.V.
Zweigniederlassung Österreich
Office Park 1 / Top B02
1300 Wien - Schwechat
ÖSTERREICH
Tel.: +43 720 856 153
info.at@resideo.com
resideo.com/at

Pittway Sàrl

Zone d'Activités, La Pièce 6
1180 Rolle
SCHWEIZ
Tel.: +41 44 945 01 01
info.ch@resideo.com
resideo.com/ch