

### Anwendungsbereich:

Oventrop Hochleistungs-Platten-Wärmeübertrager mit Anschlussarmatur, für die modulare Ergänzung der „Regumat“ DN 25 Kessel-Anbindesysteme bei nicht diffusionsdichten Flächenheizungen oder bei Altanlagen mit systembedingtem Sauerstoffeintrag. Durch die Wärmeübertragung im Gegenstromprinzip wird eine besonders hohe Leistungsübertragung erzielt.

Wärmeübertrager in 2 Leistungsklassen erhältlich:  
14 kW / 28 kW

### Technische Daten:

Achsabstand:	125 mm
Anschluss Heizkreis (oben):	Pumpenflansch für G 1½ flachdichtend
Anschluss Kesselkreis (unten):	G 1½ AG flachdichtend
max. Betriebstemperatur:	110 °C
max. Betriebsdruck	8 bar
Leistungskasse 14 kW:	14 Platten
$k_v$ -Wert primär/sekundär:	2,4/2,6
Leistungsklasse 28 kW:	30 Platten
$k_v$ -Wert primär/sekundär:	3,3/3,5

Die Leistungsangaben ergeben sich bei festgelegten Vorgabewerten im Primärkreis (70/50 °C) und Sekundärkreis (40/50 °C).

### Funktion:

Der Wärmeübertrager verhindert, dass Sauerstoffeintrag aus dem Flächenheizungskreis in den Kesselkreis gelangt und in diesem Anlagenbestandteile aus Eisenwerkstoffen durch Sauerstoffkorrosion gefährdet.

Umgekehrt wird ein Eindringen von möglichen Korrosionsprodukten (Rostschlamm) aus dem Kesselkreis in den Flächenheizungskreis verhindert.

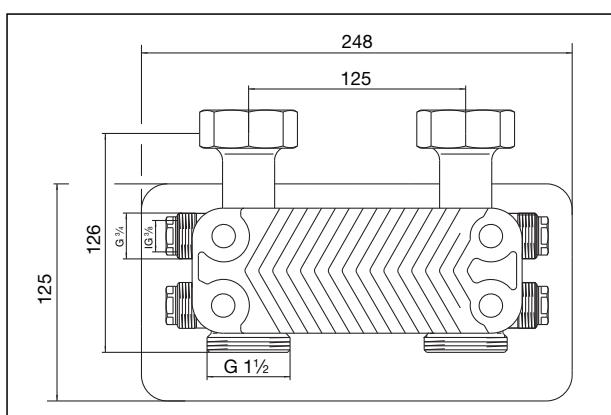
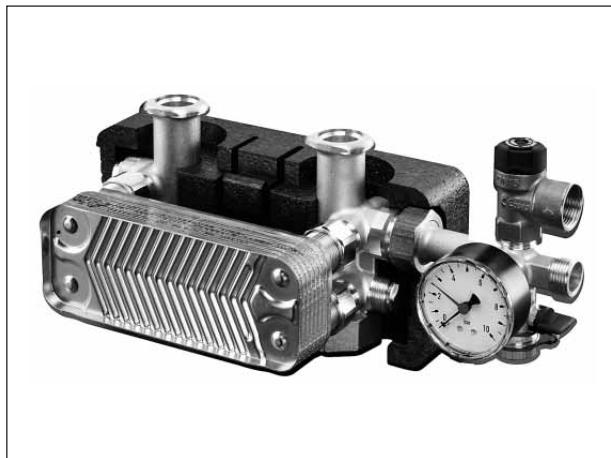
Aufgrund der turbulenten Strömungsführung wird ein hoher Selbstreinigungseffekt erreicht.

### Beispiel 1:

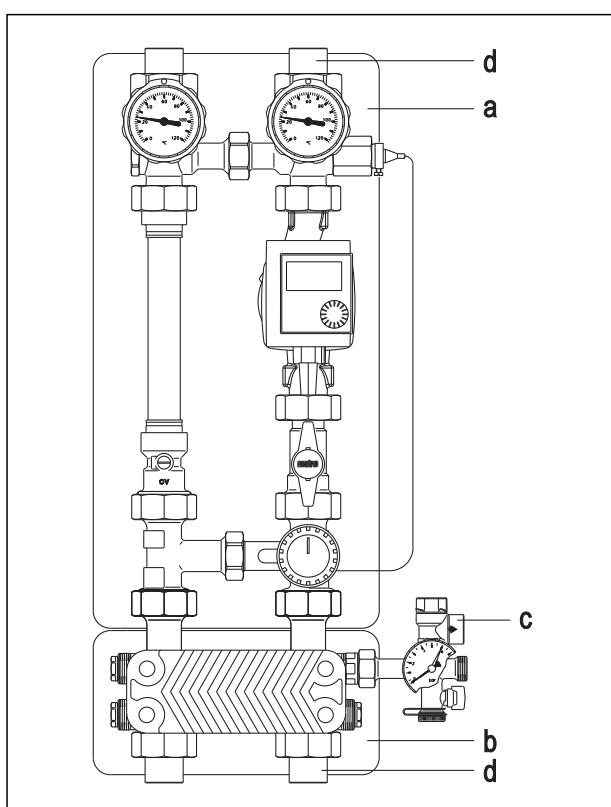
#### „Regumat FR-180“ DN 25 und „Regumat“ Wärmeübertrager

In Kombination mit dem „Regumat FR“ komplettiert das „Regumat“ Wärmeübertragermodul ein Kesselanbindesystem mit regelbarer Vorlauftemperatur.

- a „Regumat FR-180“ DN 25 mit Grundfos Alpha2 25-60 N oder Wilo PICO 25/1-6 RG
- b „Regumat“ Wärmeübertrager mit 14 Platten
- c Sicherheitsgruppen-Set
- d Tüllen-Set



„Regumat“ Wärmeübertrager



Beispiel 1

**Beispiel 2:**

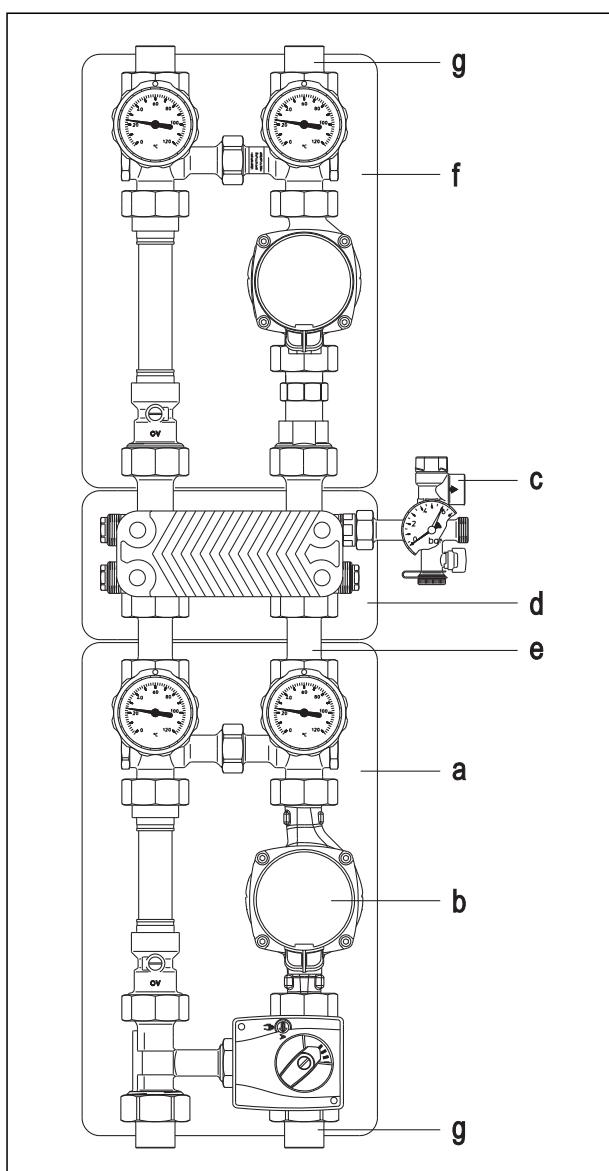
„Regumat M3-180“ DN 25 mit Heizungsumwälzpumpe mit Rotgussgehäuse, „Regumat“ Wärmeübertrager und „Regumat S-130“ DN 25

In Kombination mit dem „Regumat M3-180“ mit Heizungsumwälzpumpe mit Rotgussgehäuse im Heizkreis und einem „Regumat S 130“ im Kesselkreis komplettiert das „Regumat“ Wärmeübertragermodul ein Kesselanbindesystem mit regelbarer Vorlauftemperatur.

- a „Regumat M3-180“ DN 25 ohne Pumpe
- b Heizungsumwälzpumpe mit Rotgussgehäuse 180 mm  
stufenlos elektronische Drehzahlregelung  
Grundfos ALPHA2 25-60 N oder Wilo PICO 25/1-6 RG
- c Sicherheitsgruppen-Set
- d „Regumat“ Wärmeübertrager mit 14 oder 30 Platten
- e Anschlussstück-Set
- f „Regumat S-130“ mit Grundfos UPS 25-40
- g Tüllen-Set

Bei allen Oventrop „Regumat“ Baugruppen befindet sich der Vorlauf bzw. die Umwälzpumpe auf der rechten Seite. Die Fließrichtung kann durch Tausch von Pumpe und Flanschrohr unter Beachtung der Wirkrichtungen gewechselt werden.

Der Wärmeübertrager erzielt die maximale Leistungsfähigkeit bei Durchfluss im Gegenstrom (das kalte Medium fließt dem warmen Medium entgegen). Bei einer Änderung der Fließrichtung müssen immer beide Umwälzpumpen (oberhalb und unterhalb des Wärmeübertragers) getauscht werden.



Beispiel 2

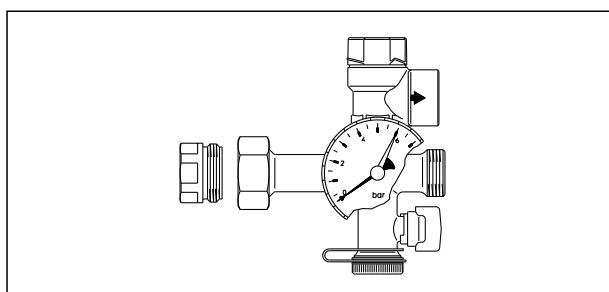
**Zubehör:**

**Sicherheitsgruppen-Set**

Zur Absicherung unter Druck stehender Anlagen mit

- Membransicherheitsventil 3 bar
- Manometer
- KFE-Hahn
- Anschlussmöglichkeit MAG

Durch den „Regumat“ Wärmeübertrager kann ein Heizsystem in einen Wärmeerzeuger- und einen Verbraucherkreis hydraulisch getrennt werden. Dazu muss der Verbraucherkreis nach DIN EN 12828 gegen Überschreiten des zulässigen Betriebsdruckes mit einem Sicherheitsventil abgesichert werden.

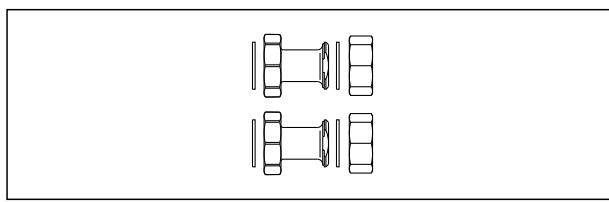


Sicherheitsgruppen-Set

**Anschluss-Set**

Zum Anschluss des „Regumat“ Wärmetauschers kesselseitig an eine „Regumat“ Pumpengruppe

G 1 1/2 IG x Pumperflansch für G 1 1/2 mit Überwurfmutter und Dichtungen



Anschluss-Set

Technische Änderungen vorbehalten.