

MONTAGEANLEITUNG

UNTERPUTZWASSERZÄHLER

UP 6000-MK Liefereinheit I

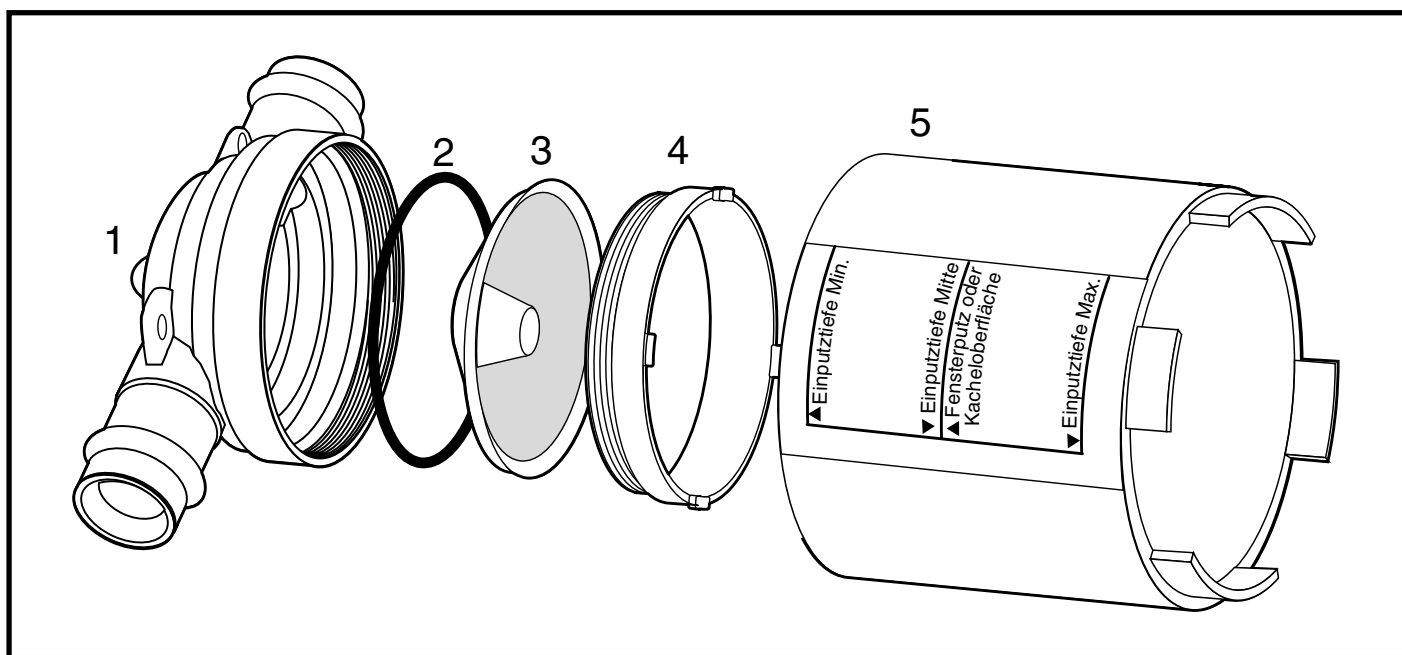
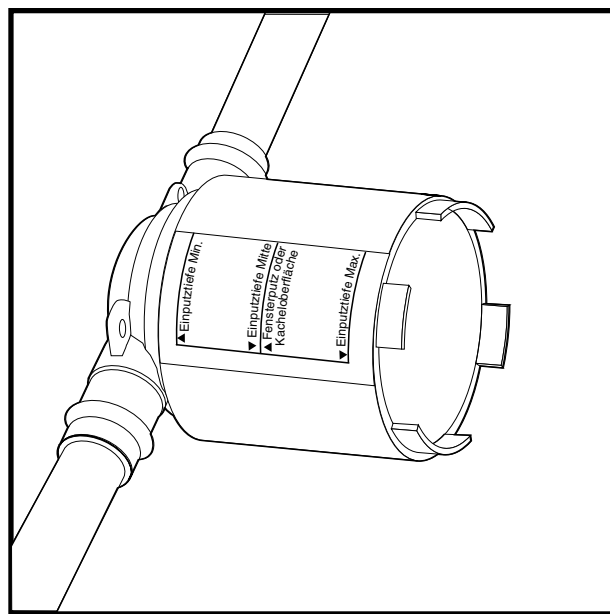
Q_n 1,5 m³/h

Einrohranschlusssteil EAT-Press für Viega*- und Mannesmann-Systeme

(* Viega-profipress/ -sanpress,
siehe auch Tabelle auf Seite 4)

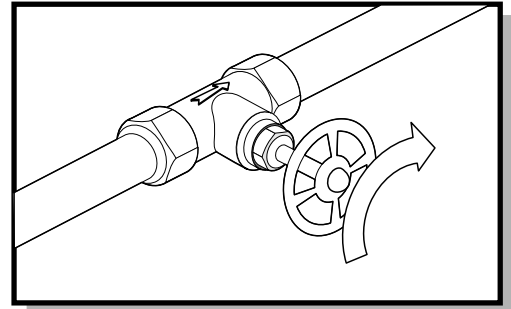
Lieferumfang:

- a) Alternative Ausführungen für Q_n 1,5 m³/h
(Einbaulänge = 140 mm):
EAT 15 mm Press-Rotguss
EAT 18 mm Press-Rotguss
EAT 22 mm Press-Rotguss
- b) EAT (1) mit Befestigungsschraube und -mutter für Montageschiene,
Edelstahl-Blindplatte (3),
Messing-Kopfring (4),
Montageschutzhaube (5),
Beipack: O-Ring-Dichtung (2), Fett, Montageanleitung

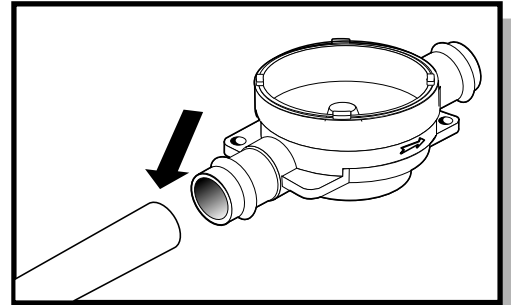


Montage:

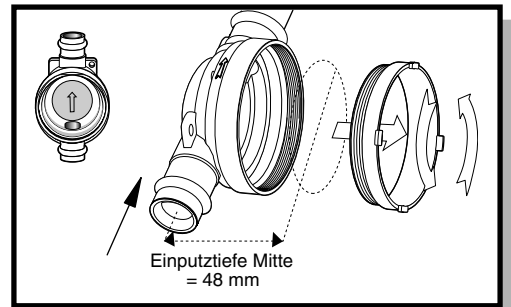
- 1** Fließrichtung des Wassers feststellen. Bei nachträglicher Montage des EATs in ein bestehendes Rohrsystem Rohrleitung absperren und druckentlasten.



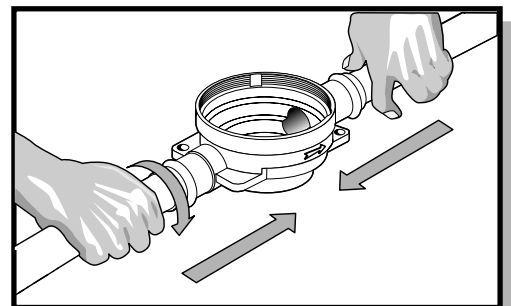
- 2** Beide Rohrenden entgraten. Korrekten Sitz der Dichtelemente in den Pressanschlüssen prüfen. Kein Öl und Fett verwenden.



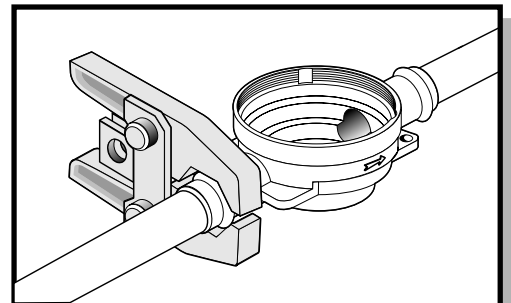
- 3** Kopfring aus EAT herausschrauben. EAT in Fließrichtung (siehe Fließrichtungspfeile auf/in dem EAT) in Rohrleitung einsetzen und dabei die Stirnfläche parallel zur Wand ausrichten.
Bei Montage von 2 EATs nebeneinander Montageabstand von min. 145 mm (Rohrmitte) einhalten, siehe Einbaubeispiel Seite 3 (Sonderzubehör).



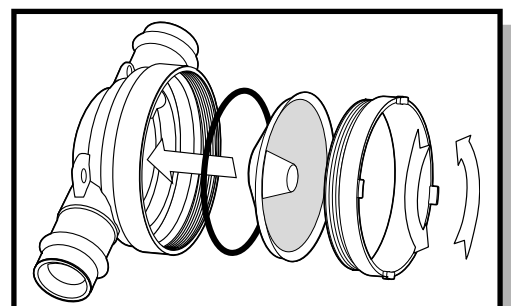
- 4** EAT unter leichtem Drehen des Rohres bis Anschlag aufschieben. Einstecktiefe markieren.



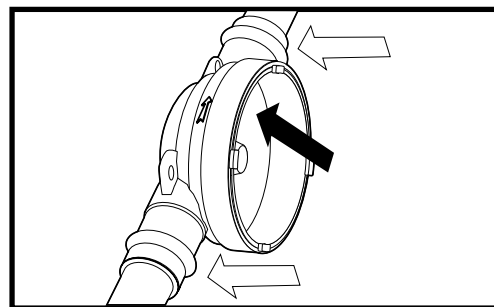
- 5** Pressbacke öffnen, rechtwinklig aufsetzen und Pressvorgang starten.
Für das Verpressen des EATs können Werkzeuge der Kompatibilitätstabelle (siehe Seite 4) verwendet werden.



- 6** O-Ring fetten (nur mitgeliefertes Fett verwenden), in die obere Gehäusestufe einlegen und Blindplatte einlegen. Kopfring einschrauben und mit dem Montageschlüssel-MK (siehe Sonderzubehör) oder der Montageschutzhaube handfest anziehen. (Die Nocken des Kopfrings müssen nahezu auf der Gehäusekante aufliegen.)

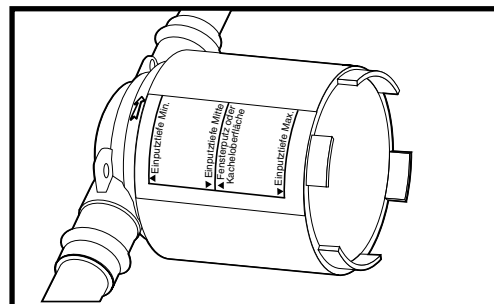


- 7** Leitung spülen und Druckprobe (PN 10) durchführen, Dichtigkeit am Kopfring und ggf. an weiteren Montagestellen prüfen.



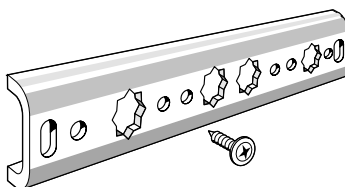
- 8** Montageschutzhaube zwecks Abschluss von Putz- und Fliesenarbeiten aufsetzen und Einputztiefe beachten.
(Maß Rohrmitte - Wandoberfläche = $48 \text{ mm} \pm 21 \text{ mm}$)

siehe auch Punkt 3



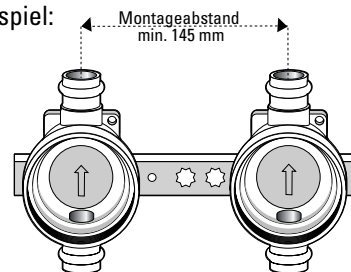
Sonderzubehör:

Montageschiene für EAT-Press



Bestell.-Nr.: 8565

Einbaubeispiel:

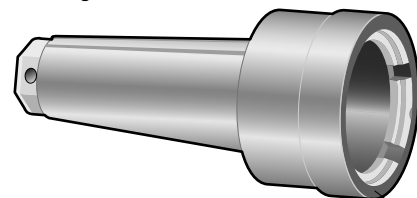


Für die schnelle und sichere Montage:

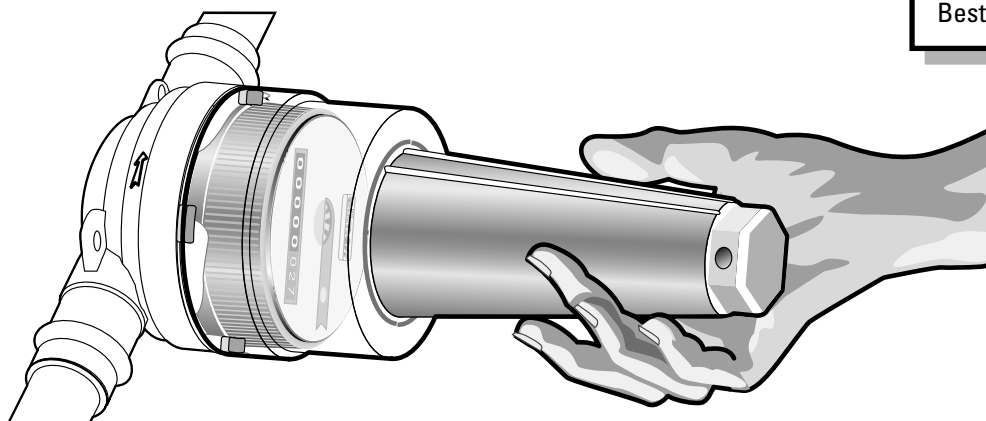
Der Schlüssel zum System.

Der Montageschlüssel ist kunststoffummantelt und mit einer Fallschutz-Umlaufkante ① ausgestattet, um schlaggefährdete Einbauten, wie z.B. Fliesen, zu schützen; er ist handlich und leicht.

Montageschlüssel-MK

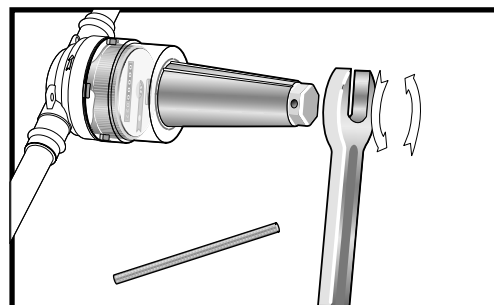


Bestell.-Nr.: 4037



**Normalmontage=
Handmontage**

Falls es beim Ausbauen einmal schwerer gehen sollte:
Gabelschlüssel oder Knebel verwenden.



Kompatibilitäts-Tabelle für Pressgeräte verschiedener Hersteller

Die Pressbacken der jeweiligen Systemanbieter sind systemspezifisch und daher systemgebunden. Die System-sicherheit, speziell die Zuverlässigkeit der Rohrverbindung, kann vom Systemanbieter nur in Verbindung mit den von ihm freigegebenen Pressbacken beurteilt werden.

Kombinierbarkeit von Pressgeräten und Pressbacken

Presswerkzeuge Pressbacken		Mannesmann/ Novopress elektro-mechanisch		Viega elektro-hydraulisch	
		EFP 1	EFP 2	Typ 1	Typ 2
		bis Ende 1995	Kopf drehbar ab 1996 Modell 31300 Serie ab 30001	bis Ende 1995	ab 1996 D: 96509001
Mannes- mann/ Novopress	alle Ausfüh- rungen	ja	ja	nein	ja
Viega	Ausfüh- rungen mit "SOM" Kennzeich- nung auf Seitenplatte	ja bis 42 mm möglich 54 mm mit Viega-"M"- Backe	ja	ja	ja

ja = systemspezifische Backe passt zum Pressgerät

nein = systemspezifische Backe passt nicht zum Pressgerät

