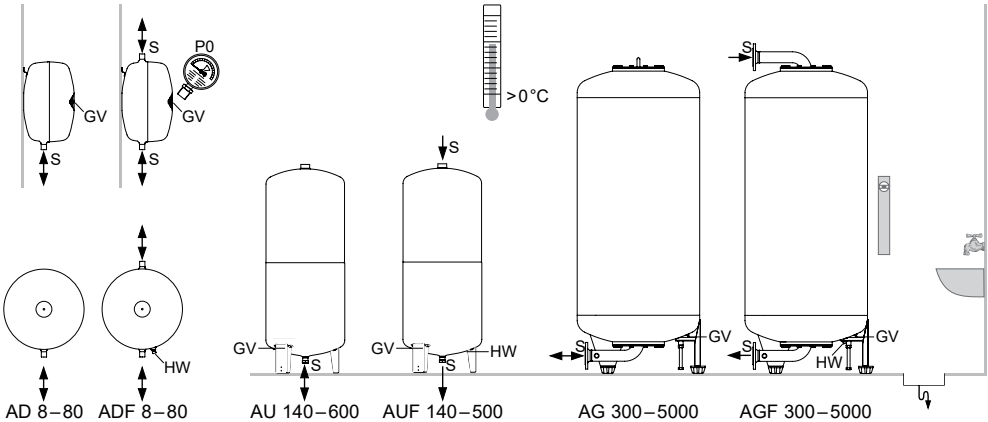


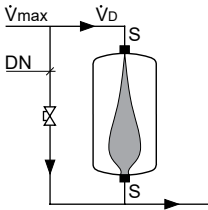
Aquapresso

Aufstellung | Installation | Installation | Opstelling



Aquapresso A...F

DN Bypass $\dot{V}_{\max}$ | DN Soupape de dérivation pour $\dot{V}_{\max}$ | DN bypass with $\dot{V}_{\max}$ | DN Bypass bij $\dot{V}_{\max}$

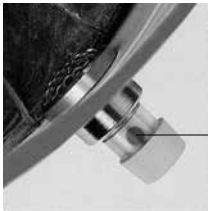


$\dot{V}_{\max}$ m³/h	0,6	1,0	1,7	3,0	7,3	11,5	15,0	19,5	25,0	31,0	40,0	50,0
	DN Bypass											
ADF 8-12		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
ADF 18-35			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
ADF 50-80				15	25	•	•	•	•	•	•	•
AUF 140-500						25	32	•	•	•	•	•
AGF 700							25	32	50	•	•	•
AGF 1000-1500								32	40	65	•	•
AGF 2000-5000										32	50	•

- Aquapresso mit grösserem Durchfluss empfohlen
Aquapresso recommandé avec un plus grand débit
Aquapresso with larger flow-through recommended
Aquapresso met groter debiet aanbevolen

$\dot{V} \leq \dot{V}_D$ kein Bypass erforderlich
pas de Bypass nécessaire
no bypass required
geen bypass vereist

hydrowatch HW bei | pour | with | bij A...F



grün = ok
vert = ok
green = ok
groen = ok

rot = Blasenschaden
rouge = vessie défectueuse
red = bag damage
rood = balgschade

 PED/DEP 97/23/EC – 29.05.1997

A Ausdehnungs-, Zwischen- und Entgasungsgefäße für Heizungs- Kühl- und Trinkwasseranlagen:
Vases d'expansion, vases intermédiaires et vases de dégazage pour installations de chauffage, de réfrigération et d'eau potable:
Expansion vessels, intermediate vessels and degassing vessels for heating, cooling and drinking water installations:
Expansievaten, tussenvaten en ontgassingsvaten voor verwarmings-, zonne- en koelwatersystemen:
Compresso, Transfero, Vento, Aquapresso, Statico, Zwischengefäße | Vases intermédiaires | Intermediate vessels | Tussenvaten

B Baugruppe Gefäß + TecBox:
Module Vase + TecBox:
Assembly Vessel + TecBox:
Bouwgroep Vat + TecBox:
Compresso, Transfero, Vento

Konformitätsbewertungsverfahren Procédure d'évaluation de la conformité Conformity assessment Conformiteitsevaluatie	nach Modul B + D (Kategorie I-IV) selon module B + D (catégorie I-IV) according to module B + D (category I-IV) conform module B + D (categorie I-IV)
Gewählte technische Spezifikation Spécifications techniques utilisées Chosen technical specification Gekozen technische specificatie	PED/DEP 97/23/EC AD 2000-Regelwerk, TRD Code AD-2000, règles techniques pour chaudières à vapeur Code AD-2000, technical rules for steam boilers Code AD-2000, technische regelgeving voor stoomketels
Druckgerät Equipement sous pression Pressure equipment Drukapparaat	A: Artikel Article Article Artikel 3 1.1a B: Artikel Article Article Artikel 3 2.2
Fluidgruppe Fluide du groupe Fluid Group Vloeistofcategorie	2
Benannte Stelle für Entwurf/Baumusterprüfung; Herstellung/Prüfung; Zertifizierung des Qualitätssystems Organisme notifié pour conception/homologation; fabrication/contrôle; certification du Système Qualité Notified body for design/type examination; manufacture/check-out; certification of Quality System Verwittigde instantie voor ontwerp/typekeur; fabricage/ eindcontrole; certificering van kwaliteitsborgingsysteem	Swiss TS und TÜV SÜD Industrie Service GmbH Technical Services AG et Westendstrasse 199 Richtristrasse 15 and D-80686 München CH-8304 Wallisellen en
Kennzeichnung gem. Identification selon la Label according to Identificatie conform	PED/DEP 97/23/EC CE 0036
Zertifikat-Nr. der EG-Baumusterprüfung (Modul B) N° du certificat d'examen « CE de type » (module B) Certificate no. of EC Type Approval (module B) Certificaat nummer van EC typekeur (module B)	IS-CH-SWISSTS-06-06-36267-015 - TecBox Compresso IS-CH-SWISSTS-06-06-36267-016 - TecBox Transfero FDB-MAN/00/12/6449123/03 - Ausdehnungsgefäße Vases d'expansion Expansievaten FDB-MAN/00/07/6449123/01 - Längsnahtgeschweisste Gefäße Vases à souder longitudinale Longitudinal weld vessels Längsnaadgelaste vaten FDB-MAN/00/07/6449123/02 - Tiefgezogene Gefäße Vases emboutis profond Deep-drawn vessels Diepgetrokken vaten
Sicherheitsventil Soupape de sécurité Safety valve Veiligheidsventiel	Transfero T (2.3) Transfero TI (1.3) Compresso (SV)
Zertifikat des Qualitätssicherungssystems (Modul D) Certificat du Système Assurance Qualité (module D) Certificate of Quality Assurance System (module D) Certificaat van kwaliteitsborgingsysteem (module D)	PED/DEP 97/23/EC Vom Hersteller entsprechend gekennzeichnet und bescheinigt. Caractérisé et certifié de manière conforme par le fabricant. Confirmed and signed by the manufacturer. Door de fabrikant dienovereenkomstig gemerkt en gecertificeerd.
	DGR-0036-QS-105-00

Der unterzeichnete Hersteller bescheinigt hiermit, dass Konstruktion, Herstellung und Prüfung dieses Behälters den Anforderungen der Druckgeräterichtlinie PED/DEP 97/23/EC in Verbindung mit der gewählten technischen Spezifikation entsprechen. Nicht genannte Ausrüstungsteile fallen unter Artikel 3, Absatz 3. Le constructeur soussigné déclare que la conception, la production et le contrôle de ce vase correspondent aux exigences de la Directive PED/DEP 97/23/EC pour Equipements sous Pression en liaison avec les spécifications techniques utilisées. Les composants non décrits sont soumis à l'Article 3, Paragraphe 3. The undersigned manufacturer declares herewith that design, production and check-out of this vessel are in conformity with the Pressure Equipment Directive PED/DEP 97/23/EC in connection with the chosen technical specification sheets. Parts of equipment not mentioned are subject to Article 3, Paragraph 3. De ondertekenend fabrikant verklaart hiermee dat de constructie, fabricage en controle van dit vat conform zijn aan de drukapparaatrichtlijn PED/DEP 97/23/EC in combinatie met de gekozen technische specificatie. Niet genoemde uitrustingsdelen vallen onder Artikel 3 Paragraaf 3.

Aquapresso

Druckausdehnungsgefäß mit fester Gasfüllung

Montage | Betrieb

Sicherheits-, Montage- und Lagerungshinweise



Diese Anleitung richtet sich an Fachpersonal und muss vor Aufnahme der Montagearbeiten gelesen und vom Betreiber aufbewahrt werden.

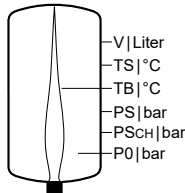
Das Personal muss die entsprechenden Fachkenntnisse besitzen und eingewiesen sein.

Lagerung in der Originalverpackung in trockenen Räumen. Die Aufstellung ist nur in geschlossenen, frostfreien, durchlüfteten Räumen gestattet. Vor Montage sind die Gefässe einer visuellen Prüfung zu unterziehen. Bei groben Beschädigungen darf das Gefäß nicht eingesetzt werden. Schweissarbeiten am Gefäß sind unzulässig.

Angaben zum Hersteller, Baujahr, Fabrikationsnummer sowie die technischen Daten sind dem Typenschild zu entnehmen. Es sind den Vorschriften entsprechende Massnahmen zu treffen, damit die zulässigen Temperaturen TS und Drücke PS eingehalten werden. Bei Abweichungen von der zulässigen Blasen Temperatur TB ist ein Zwischengefäß in die Ausdehnungsleitung einzubauen.

Vor Wartungsarbeiten, Prüfungen und Demontagen muss das Gefäß drucklos und abgekühlt sein.

- Wasserseitig absperren und entleeren.
- Gasseitig am Gasfüllventil GV drucklos machen. (Prüfung, Demontage)



Die gültigen örtlichen Vorschriften für den Brandfall sind einzuhalten.

Der Zutritt zum Aufstellungsraum ist auf eingewiesenes und Fachpersonal zu beschränken. Die Statik des Fussbodens muss für die maximalen Betriebs- und Montageverhältnisse ausgelegt sein.



Gefäß steht bei Auslieferung und Betrieb unter Druck.



Vorsicht! Am Ausdehnungsgefäß und den Anschlussleitungen können hohe Temperaturen auftreten.

Anwendung | Aufbau

- Trinkwassersysteme, Trinkwassererwärmungsanlagen, Druckerhöhungsanlagen, max. Chloridgehalt 125 mg/l (70 °C), 250 mg/l (45 °C)
 - Stahl, geschweisst
 - alle wasserberührten Teile korrosionsgeschützt
 - airproof-Butylblase
 - CE-baumustergeprüft nach PED/DEP 97/23/EC
 - Trinkwasserprüfung nach den Regeln des SVGW, ACS, PZH
- Zusätzlich bei Aquapresso A...F*
- flowfresh-Volldurchströmung
 - hydrowatch HW zur Dichtheitskontrolle der Blase

Vorschriften der Wasserversorgungsunternehmen beachten! Andere als die beschriebenen Anwendungen bedürfen der Abstimmung mit IMI Hydronic Engineering.

Montage » Seite 5

Aquapresso AD werden mittels Aufhängelasche und 1 Schraube an der Wand befestigt. Aquapresso AU, AG werden stehend montiert.

Es wird empfohlen, am Gefässanschluss eine Entleerung und gesicherte Absperrung zu installieren.

Vordruck P0 einstellen

Der werksseitig eingestellte Vordruck ist nach den Angaben der Planung auf den Fließdruck p_a abzustimmen: Gefäß wasserseitig leer. Ventildeckel entfernen, Druck am Gasfüllventil GV einstellen, Ventildeckel satt anziehen. Parallel geschaltete Gefässe müssen den gleichen Vordruck aufweisen. Der eingestellte Vordruck P0 ist auf dem Typenschild einzutragen.

- Aquapresso in Wassererwärmungsanlagen:
 $P0 = [\text{Fließdruck } p_a] - 0,3 \text{ bar}$,
Einbau eines Druckminderers in die gemeinsame Kaltwasserleitung Wasserwärmer/Verbraucher
- Aquapresso nach Druckerhöhungsanlagen:
 $P0 = 0,9 \cdot [\text{Einschaltdruck der Spitzenlastpumpe } p_a]$
 $P0 \leq p_a - 0,5 \text{ bar}$
- Aquapresso vor Druckerhöhungsanlagen:
 $P0 = [\text{minimaler Versorgungsdruck } p_a] - 0,5 \text{ bar}$,
 p_a mit Wasserversorgungsunternehmen abstimmen

Betrieb | Wartung

Der Vordruck P0 muss stets kleiner als der Fließdruck p_a sein, sonst erhöhter Blasenverschleiss! Die Abweichungen vom Einstellwert der Inbetriebnahme sollen im Wartungsintervall nicht mehr als $\Delta = -0,2 \text{ bar}$ betragen.

p_a : Wartungsintervall $\leq 1 \text{ Jahr}$: $\Delta p_a \leq -0,2 \text{ bar}$

P0: Wartungsintervall $\leq 5 \text{ Jahre}$: $\Delta P0 \leq -0,2 \text{ bar}$

Blasenwechsel



An zuständigen IMI Hydronic Engineering Kundendienst wenden. Aquapresso A...F sind mit einem hydrowatch HW ausgerüstet der Blasen Schäden signalisiert (» Seite 5). Bei AD und AU wird das gesamte Gefäß gewechselt bei AG lediglich die Blase.

Prüfung



Je nach Bestimmungsland fallen Aquapresso unter Vorschriften bezüglich Aufstellung und regelmässiger Überprüfung. Die Anzeige obliegt in der Regel dem Betreiber.

In der Schweiz sind Aquapresso nicht bewilligungspflichtig durch den SVTI, wenn die Anlage so abgesichert ist, dass PSch nicht überschritten wird.

Aquapresso

Vase d'expansion sous pression à charge de gaz fixe

Montage | Exploitation

Consignes en matière de sécurité, de montage et de stockage



Les présentes instructions s'adressent à un personnel qualifié et doivent être lues attentivement avant tous travaux de montage, puis conservées par l'exploitant.

Le personnel doit posséder les connaissances techniques correspondantes et doit avoir été formé en conséquence.

A stocker, dans son emballage d'origine, dans un local sec. A installer uniquement dans un local aéré et à l'abri du gel. Avant de monter les vases, il faut les soumettre à un contrôle visuel. Il est interdit d'utiliser le vase si celui-ci est fortement endommagé. D'éventuels travaux de soudure sur le vase sont inadmissibles.

Des informations sur le fabricant, l'année de construction, le numéro de fabrication ainsi que les données techniques figurent sur la plaque signalétique. Des mesures adéquates correspondant aux prescriptions doivent être prises pour respecter les températures TS et les pressions PS admissibles. En cas de divergences par rapport à la température admissible de la vessie TB, il faut monter un vase intermédiaire sur la conduite d'expansion.

Le vase doit être sans pression et refroidi avant d'effectuer tout type de travaux de montage, d'inspection ou de démontage.

- Isoler et vidanger du côté eau.
- Dégonfler le vase en appuyant sur la valve de gonflage GV. (Contrôle, démontage)

Les règlements locaux de protection anti-incendie en vigueur doivent être respectés.

L'accès au local de mise en place doit être restreint au personnel technique avisé. La caractéristique du support doit être conçue pour satisfaire aux exigences maximales en matière d'exploitation et d'installation.



Les vases sont sous pression lors de la livraison et du fonctionnement.



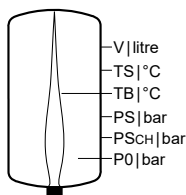
Attention: Il peut y avoir des températures élevées au vase d'expansion et à sa conduite de raccordement.

Application | Structure

- Installations d'eau potable, installations d'eau chaude sanitaire, installations de surpression, teneur en chlorure max. 125 mg/l (70 °C), 250 mg/l (45 °C)
- Acier, soudé
- Traitement anti-corrosion des pièces en contact avec l'eau
- Vessie en butyle airtproof
- Certificat d'examen CE de type PED/DEP 97/23/EC
- Vérification de potabilité selon les réglementations des organismes suivants : SSIGE, ACS, PZH

En plus pour Aquapresso A...F

- Passage intégral du volume d'eau flowfresh
- hydrowatch HW pour contrôler l'étanchéité de la vessie



Tenir compte des prescriptions stipulées par les entreprises de distribution d'eau ! Un accord de la société IMI Hydronic Engineering est nécessaire pour toute autre application que celles décrites

Montage » page 5

Aquapresso AD sont fixés au mur au moyen d'une patte de fixation et d'une vis. Aquapresso AU, AG sont montés en position verticale.

Il est recommandé de monter un dispositif de vidange et un dispositif protégé d'isolement sur le raccord du vase.

Réglage de la pression de gonflage P0

Sur base des données du projet, la pression de gonflage par défaut doit être adaptée en fonction de la pression d'écoulement p_a : Vase vide du côté eau. Retirer le le bouchon de la valve, ajuster la pression sur la valve de gonflage GV, serrer à fond le bouchon de la valve. Des vases raccordés en parallèle doivent posséder la même pression de gonflage. La valeur ajustée pour la pression de gonflage P0 doit être inscrite sur la plaque signalétique.

- Aquapresso dans installations de réchauffement d'eau :
 $P0 = [\text{pression d'écoulement } p_a] - 0,3 \text{ bar}$
Montage d'un réducteur de pression dans la conduite d'eau froide commune dispositif de réchauffement d'eau/récepteur.
- Aquapresso après Installation de surpression :
 $P0 = 0,9 \cdot [\text{pression d'enclenchement de la pompe } p_a]$
 $P0 \leq p_a - 0,5 \text{ bar}$
- Aquapresso avant Installation de surpression :
 $P0 = [\text{pression minimale d'alimentation } p_a] - 0,5 \text{ bar}$
Convenir de la valeur p_a avec l'entreprise de distribution d'eau.

Fonctionnement | Entretien

La pression de gonflage P0 doit être inférieure à la pression d'écoulement p_a , dans le cas contraire il risque de s'en suivre une usure élevée de la vessie !

Par intervalle de maintenance, les écarts par rapport aux valeurs de la mise en route, ne peuvent pas être supérieures à $\Delta = -0,2 \text{ bar}$.

p_a : intervalle de maintenance $\leq 1 \text{ an}$: $\Delta p_a \leq -0,2 \text{ bar}$

P0: intervalle de maintenance $\leq 5 \text{ ans}$: $\Delta P0 \leq -0,2 \text{ bar}$

Remplacement de vessie



S'adresser au service après-vente IMI Hydronic Engineering. Les appareils Aquapresso A...F sont équipés d'un hydrowatch HW lequel indique une vessie défectueuse (» page 5). Le vase est remplacé entièrement pour AD et AU, et seulement la vessie pour AG.

Contrôle



Pour la mise en place et les contrôles réguliers, les appareils Aquapresso sont soumis à différentes prescriptions correspondant au pays de destination. En règle générale, l'exploitant est responsable.

En Suisse, les appareils Aquapresso ne doivent pas faire l'objet d'une autorisation par le SVTI/ASIT, dans la mesure où l'installation est protégée de telle façon que la valeur PSch ne soit pas dépassée.

Aquapresso

Pressure expansion vessel with fixed air cushion

Installation | Operation

Safety, Installation and Storage Information



These instructions are intended for qualified personnel. They must be read before commencing installation work and stored in a safe place by the operator. Personnel must possess the appropriate skills and training.

Store with original packing in dry rooms locations. Only install in secure well ventilated rooms free of frost. Prior to the Installation a visual inspection of the vessels is to be performed. In case of serious damage the vessel must not be used. Welding to the vessel is not allowed and will invalidate the warranty.

Please refer to the label for details regarding the manufacturer, year of construction, production number and the technical specifications. It is important that admissible temperatures TS and pressures PS are not exceeded. In case of deviations from the admissible bag temperature TB an intermediate vessel is to be installed in the expansion pipe.

Prior to maintenance work, inspections and dismantling the vessel must be unpressurized and cooled down.

- Shut off and evacuate on the water side
- Depressurize at the gas filling valve GV on the gas side. (Test, disassembly)

The local legislation in the case of a fire must be observed.

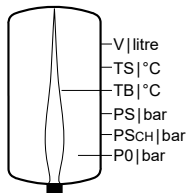
Access to the plant room should be restricted to competent persons. The floor must be of suitable strength to support the weight of the vessel during commissioning and in service.



The vessel is pressurised during transport and in operation.



Caution! Expansion vessel and connecting pipe may be hot.



Application | Structure

- Drinking water systems, drinking water heating systems, pressure-boosting systems, max. chloride content 125 mg/l (70 °C), 250 mg/l (45 °C)
- Steel, welded
- All parts coming into contact with water are corrosion-proof
- airtight butyl bag
- CE design-tested acc. to PED/DEP 97/23/EC
- Drinking water inspection according to the rules of SVGW, ACS, PZH

In addition for Aquapresso A...F

- flowfresh full flow-through
- hydrowatch HW for tightness check of the bag

Please observe the provisions of the water supply companies! Other applications than the ones described require the agreement of IMI Hydronic Engineering.

Installation » page 5

Aquapresso AD are fixed to the wall by means of the suspension clip and 1 screw. Aquapresso AU, AG are assembled in a standing position.

It is recommended to install a drain valve and a secured shut-off at the vessel connection.

Setting the pre-pressure P0

The factory-set pre-pressure needs to be adjusted to the flow pressure p_a according to the planning specifications: Vessel empty on the water side. Remove the valve cover, set the pressure at the gas filling valve GV, tightly close the valve cover. Parallel connected vessels must have the same pre-pressure. The set pre-pressure P_0 is to be noted on the label.

- Aquapresso at water heating systems:

$$P_0 = [\text{flow pressure } p_a] - 0,3 \text{ bar,}$$

Installation of a pressure reducer in the common cold water line of water heater/consumer.

- Aquapresso behind pressure-boosting systems:

$$P_0 = 0,9 \cdot [\text{working pressure of the peak load pump } p_a]$$

$$P_0 \leq p_a - 0,5 \text{ bar}$$

- Aquapresso before pressure-boosting systems:

$$P_0 = [\text{minimum supply pressure } p_a] - 0,5 \text{ bar}$$

Agree upon p_a with water supply company.

Operation | Maintenance

The pre-pressure P_0 must always be smaller than the flow pressure p_a . Otherwise, increased bag wear will occur!

The difference between the original pre-pressure and the service reading should be no more than $\Delta = -0,2 \text{ bar}$.

p_a : maintenance interval $\leq 1 \text{ year}$: $\Delta p_a \leq -0,2 \text{ bar}$

P_0 : maintenance interval $\leq 5 \text{ years}$: $\Delta P_0 \leq -0,2 \text{ bar}$

Bag exchange



Please contact the IMI Hydronic Engineering customer service. Aquapresso A...F are equipped with a hydrowatch HW that signals bag damage (» page 5).

For AD and AU the entire vessel is exchanged, for AG only the bag.

Test



The regulations with respect to the installation and regular inspection of the Aquapresso depend on the country of destination. In general, the operator is responsible for the notification.

In Switzerland, Aquapresso do not required an approval by the SVTI if the system is protected in such a manner that PSch is not exceeded.

Aquapresso

Drukexpansievat met vaste gasvulling

Montage | Werking

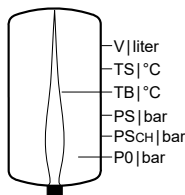
Aanwijzingen met betrekking tot veiligheid, montage en opslag



Deze handleiding is bestemd voor vakkundig personeel en moet voorafgaand aan de montagewerkzaamheden worden gelezen en door de exploitant worden bewaard. Het personeel moet beschikken over de desbetreffende vakkennis en zijn geïnstrueerd.

Opslag in originele verpakking in droge ruimte. Montage is uitsluitend toegestaan in gesloten, vorstvrije en voldoende geventileerde ruimten. Voor montage moeten de vaten visueel geïnspecteerd worden. Bij grove beschadigingen mag het vat niet gebruikt worden. Laswerkzaamheden aan het vat zijn ontoelaatbaar.

Informatie over de fabrikant, het bouwjaar, het productienummer en de technische gegevens staan vermeld op het typeplaatje. U dient maatregelen te treffen die overeenstemmen met de voorschriften, zodat de toelaatbare temperaturen TS en drukken PS in acht worden genomen. Bij afwijkingen van de toelaatbare balgtemperatuur TB moet er een tussenvat in de expansieleiding ingebouwd worden.



Voor onderhoudswerkzaamheden, controles en demontage moet het vat drukloos en afgekoeld zijn.

- Aan de kant van het water afsluiten en leegmaken.
- Aan de gaszijde bij het gasvulventiel GV drukloos maken. (Controle, demontage)

De voorschriften van de brandweer dienen in acht genomen te worden.

De toegang tot de opstellingsruimte is enkel door vakbekwaam personeel toegankelijk. Het vloeroppervlak dient tegen de maximaal op te stellen gewichten bestand te zijn.



Vat staat bij uitlevering en tijdens bedrijf onder druk.



Let op! In expansievat en expansieleiding kunnen hoge temperaturen optreden.

Toepassing | Opbouw

- Drinkwatersystemen, drinkwateropwarmingsinstallaties, drukverhogingsinstallaties, max. chloridegehalte 125 mg/l (70 °C), 250 mg/l (45 °C)
- Staal, gelast
- Alle met water in contact komende delen corrosiebestendig
- airproof-butylbalg
- CE-gekeurd conform PED/DEP 97/23/EC
- Drinkwatercontrole conform de regels van de SVGW, ACS, PZH

Extra bij Aquapresso A...F

- flowfresh, volle doorstroming
- hydrowatch HW voor de dichtheidscontroles van de balg

Neem de voorschriften van waterleidingbedrijf in acht! Andere toepassingen dan die hier beschreven worden, dienen met IMI Hydronic Engineering afgestemd te worden.

Montage » pagina 5

De Aquapresso AD wordt door middel van een ophanglus en 1 schroef aan de muur bevestigd. De Aquapresso AU en AG worden staand gemonteerd.

Wij bevelen u aan om op de vataansluiting een aftap en een beveiligde afsluiting te installeren.

Voordruk P0 instellen

De in te stellen voordruk dient afgestemd te worden op de gegeven stromingsdruk p_a : Vat waterzijdig leeg. Ventieldeksel verwijderen, druk op het gasvulventiel GV instellen, ventieldeksel goed aandraaien. Parallel geschakelde vaten moeten dezelfde voordruk hebben. De ingestelde voordruk P0 moet op het typeplaatje worden ingevuld.

- Aquapresso in tapwaterverwarmingen:

$$P0 = [\text{stromingsdruk } p_a] - 0,3 \text{ bar,}$$

Inbouw van een drukregelaar in de gemeenschappelijke koudwaterleiding waterverwarmer/verbruiker.

- Aquapresso na drukverhogende installatie:

$$P0 = 0,9 \cdot [\text{inschakeldruk van de maximale belasting van de pomp } p_a]$$

$$P0 \leq p_a - 0,5 \text{ bar}$$

- Aquapresso voor drukverhogende installatie:

$$P0 = [\text{minimale voedingsdruk } p_a] - 0,5 \text{ bar}$$

p_a met waterleidingsbedrijf afstemmen.

Gebruik | Onderhoud

De voordruk P0 moet altijd lager zijn dan de stromingsdruk p_a , anders: verhoogde balgslijtage! De afwijkingen van de ingestelde waarde tijdens inbedrijfsname mogen bij onderhoud niet meer dan $\Delta = -0,2$ bar bedragen.

p_a : onderhoudsinterval ≤ 1 jaar: $\Delta p_a \leq -0,2$ bar

P0: onderhoudsinterval ≤ 5 jaar: $\Delta P0 \leq -0,2$ bar

Balgvervangning



Neem contact op met de IMI Hydronic Engineering klanten-service. De Aquapresso A...F zijn voorzien van een hydrowatch HW die balgschade signaleert (» pagina 5). Bij AD en AU wordt het totale vat vervangen, bij AG alleen de balg.

Typegoedgekeuring



Afhankelijk van het land van bestemming valt de Aquapresso onder voorschriften met betrekking tot de opstelling en regelmatige controle. De kennisgeving daarvan is doorgaans de taak van de exploitant.

In Zwitserland heeft de Aquapresso niet verplicht een vergunning nodig vanwege de SVTI, maar alleen als de installatie zo beveiligd is dat de PSch niet overtreden worden.